Verzinkerei Sulz GmbH
Neckarwiesen 20
72172 Sulz am Neckar
Tel. +49 (0) 7454 9690 - 0 | Fax - 33
verzinkerei.sulz@lichtgitter.com
www.verzinkerei-lichtgitter.de

Verzinkerei Sulz

WARENANNAHMESCHEIN / LIEFERSCHEIN

Angebots-Nr. _____

Auftraggeber _____ Telefon _____

Ansprechpartner _____ E-Mail _____

PLZ / Ort _____ Stanz-Nr. _____ Tour _____

Straße _____ Datum _____

- Linker Bereich ist durch die Verzinkerei auszufüllen -

WARENEINGANGSKONTROLLE:

- ☐ Löcher brennen / bohren
- ☐ verdeckt gebohrt
- ☐ Verzugsgefahr
- ☐ Verunreinigungen (Öl / Fett / Farbe / Schweißspray / stark verrostet)
- ☐ Kleinteile ungezählt übernommen
- ☐ Sperrigkeit _____ % ☐ Einzeltauchung
- ☐ Beschädigungen _____
- ☐ Ja ☐ Nein Ausbesserungen mit Zinkstaubfarbe gem. DIN EN ISO 1461
- ☐ Verzinkungen nach DASt-Richtlinie 022 (Zusatzformular ausfüllen)
- ☐ Sonstiges _____

Sendung besteht aus: Paletten _____ Europaletten _____

Gitterboxen _____ Kisten _____ Andere _____

SONSTIGES:

Abholung am/durch _____

Auslieferung am/durch _____

- entzinken ☐ _____
- ent- & neuverzinken ☐ _____
- Fremdverzinkung ☐ _____
- sandstrahlen ☐ _____
- nur beschichten ☐ _____
- verzinken & beschichten ☐ _____

Farbton / RAL _____

Kontrolle durchgeführt: _____ (Datum/Unterschrift Mitarbeiter Verzinkerei)

Feuerverzinkung gem. DIN EN ISO 1461

Datum	Gewicht	Stück	Material / Maße

Auf Qualität und Vollständigkeit geprüft: _____ Datum _____ Unterschrift Mitarbeiter Verzinkerei

Anlieferung: Mit seiner Unterschrift erklärt der Anlieferer, dass die Teile verzinkungsgerecht konstruiert (siehe AGB), frei von Verunreinigungen und dass die oben aufgeführten Mengen richtig erfasst sind. Die umseitigen AGBs erkennt der Anlieferer mit seiner Unterschrift an:

_____ Datum _____ Unterschrift Kunde

Auslieferung: Das Material wurde von mir vollständig und in einwandfreier Beschaffenheit und Qualität im Rahmen des zulässigen Ladegewichts meines Fahrzeugs übernommen und nach meiner Anweisung betriebs- und beförderungssicher verladen.

_____ Datum _____ Unterschrift Kunde