



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 - CPR -0122113-00-02

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **VERZINKEREI HEEK GMBH & CO. KG**
RÖNTGENSTRASSE 1
D - 48619 HEEK

HERSTELLWERK: WIE VORSTEHEND GENANNT

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN
UND MECHANISCHES VERBINDEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 08.03.2024

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 07.03.2025 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE
SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:
SCH 0122113-00-02

Bonn, 20.06.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik



SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 - CPR - 0122113-00-02 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **VERZINKEREI HEEK GMBH & CO. KG**
RÖNTGENSTRASSE 1
D - 48619 HEEK

MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2

VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUF SICHT: HERMANN HOLTERHUS GEB. 23.06.1957
SCHWEIßFACHINGENIEUR

VERTRETER: N.N.

GÜLTIGKEITSBEGINN: 08.03.2024

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 07.03.2025 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0122113-00-02**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN.

Bonn, 20.06.2024

Z. Mbaya
Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.